Mod. HP40LN-PLUS

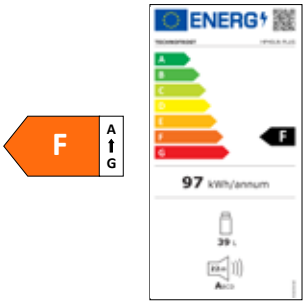
Da incasso o libera installazione
A encastrer ou à pose libre
Built-in or free standing

GARANZIA • WARRANTY • GARANTIE 2 ANNI

ECO Friendly

TOTALMENTE SILENZIOSO
TOTALEMENT SILENCIEUX
COMPLETELY SILENT







Caratteristiche Tecniche:

Modello	HP40LN-PLUS	Tensione di alimentazione	100-240 V / 50 – 60 Hz
Tecnologia di raffreddamento	Termoelettrico	Potenza nominale	58 Watt
Tipo di installazione	Incasso o libera	Consumo energetico	97 kWh/anno
Dimensioni esterne H x L x P	566 x 441 x 432 mm.	Classe di efficienza energetica	F
Classe di prodotto	40 L.	Classe climatica	N (zona temperata)
Volume interno netto	40 L.	Classe di emissione rumore aereo	A (0 dB)
Colore	Nero	Certificazioni	CE / RoHS / UKCA
Tipo di porta	Reversibile	Peso netto	14 Kg

Dotazione

- Isolamento con poliuretano senza CFC
- Termostato elettronico
- Temperatura interna regolabile
- Sbrinamento automatico ciclico
- Luce interna a LED
- Vano portabottiglie da 1,5L sulla porta
- 2 ripiani regolabili in alluminio
- Gancio traino porta

Caractéristiques Techniques:

Modèle	HP40LN-PLUS	Tension d'alimentation	100-240 V / 50-60 Hz
Technologie de refroidissement	Thermoélectrique	Puissance nominale	58 Watt
Type d'installation	A encastrer ou à libre	Consommation énergétique	97 kWh/an
Dimensions ext. H x L x P	566 x 441 x 432 mm.	Classe d'efficacité énergétique	F
Classe de produit	40L	Classe climatique	N (zone tempérée)
Volume intérieur net	40L	Classe émission bruit aérien	A (0 dB)
Couleur	Noir	Certifications	CE /RoHS / UKCA
Type de porte	Réversible	Poids	14 Kg

Equipement

- Isolation avec polyuréthane sans CFC
- Thermostat électronique
- Température interne réglable
- Dégivrage cyclique automatique
- Eclairage intérieur à LED
- Espace bouteille de 1,5 L. sur la porte
- 2 étagères réglables en aluminium
- Crochet d'entrainement

Technical Data:

Model	HP40LN-PLUS	Rated voltage	100-240 V / 50 – 60 Hz
Cooling technology	Thermoelectric	Rated power	58 Watt
Installation type	Built-in or free	Energy consumption	97 kWh/year
External dimensions H x W x D.	566 x 441 x 432 mm.	Energy efficiency class	F
Product class	40 L.	Climate class	N (temperate zone)
Net internal volume	40 L.	Airborne noise emission class	A (0 dB)
Colour	Black	Certifications	CE / RoHS / UKCA
Type of door	Reversible	Net weight	14 Kg

Equipment

- Insulation with polyurethane CFC-free
- Electronic thermostat
- Adjustable internal temperature
- Automatic cyclic defrosting
- Internal LED light
- 1,5 L. bottle holder on door
- 2 adjustable aluminium shelves
- Sliding hinge fixture