Mod. HP30LN-PLUS

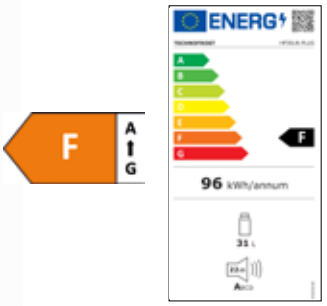
Da incasso o libera installazione
A encastrer ou à pose libre
Built-in or free standing

GARANZIA • WARRANTY • GARANTIE 2 ANNI

ECO Friendly



TOTALMENTE SILENZIOSO
TOTALEMENT SILENCIEUX
COMPLETELY SILENT





Caratteristiche Tecniche:

Modello	HP30LN-PLUS	Tensione di alimentazione	100-240 V / 50 – 60 Hz	• Isolamento con poliuretano senza CFC
Tecnologia di raffreddamento	Termoelettrico	Potenza nominale	58 Watt	• Termostato elettronico
Tipo di installazione	Incasso o libera	Consumo energetico	96 kWh/anno	• Temperatura interna regolabile
Dimensioni esterne H x L x P	540 x 419 x 397 mm.	Classe di efficienza energetica	F	• Sbrinamento automatico ciclico
Classe di prodotto	30 L.	Classe climatica	N (zona temperata)	• Luce interna a LED
Volume interno netto	31 L.	Classe di emissione rumore aereo	A (0 dB)	• Vano portabottiglie da 1,5L sulla porta
Colore	Nero	Certificazioni	CE / RoHS / UKCA	• 2 ripiani regolabili in alluminio
Tipo di porta	Reversibile	Peso netto	12,4 Kg	• Gancio traino porta

Dotazione

Caractéristiques Techniques:

Modèle	HP30LN-PLUS	Tension d'alimentation	100-240 V / 50-60 Hz	• Isolation avec polyuréthane sans CFC
Technologie de refroidissement	Thermoélectrique	Puissance nominale	58 Watt	• Thermostat électronique
Type d'installation	A encastrer ou libre	Consommation énergétique	96 kWh/an	• Température interne réglable
Dimensions ext. H x L x P	540 x 419 x 397 mm.	Classe d'efficacité énergétique	F	• Dégivrage cyclique automatique
Classe de produit	30L	Classe climatique	N (zone tempérée)	• Eclairage intérieur à LED
Volume intérieur net	31L	Classe émission bruit aérien	A (0 dB)	• Espace bouteille de 1,5 L. sur la porte
Couleur	Noir	Certifications	CE /RoHS / UKCA	• 2 étagères réglables en aluminium
Type de porte	Réversible	Poids	12,4 Kg	• Crochet d'entrainement

Equipement

Technical Data:

Model	HP30LN-PLUS	Rated voltage	100-240 V / 50 – 60 Hz	• Insulation with polyurethane CFC-free
Cooling technology	Thermoelectric	Rated power	58 Watt	• Electronic thermostat
Installation type	Built-in or free	Energy consumption	96 kWh/year	• Adjustable internal temperature
External dim. H x W x D.	540 x 419 x 397 mm.	Energy efficiency class	F	• Automatic cyclic defrosting
Product class	30 L.	Climate class	N (temperate zone)	• Internal LED light
Net internal volume	31 L.	Airborne noise emission class	A (0 dB)	• 1,5 L. bottle holder on door
Colour	Black	Certifications	CE / RoHS / UKCA	• 2 adjustable aluminium shelves
Type of door	Reversible	Net weight	12,4 Kg	• Sliding hinge fixture

Equipment